

C PRIEDAS

C.1 lentelė. Analitinių skaičiavimų rezultatai

	Sienutės storis t= [mm]	Sijos skerspjūvio (max/min) santykis	Atstumas tarp sąstandų - a [m]	Ekvivalentinis plokštelės aukštis d_eq [m]	Plokštelės kraštinių santykis a/d_eq	Patikra (Lenkimas ir ašinė jėga) ni_1	Patikra (Skersinė jėgos poveikis) ni_2	Patikra (Šlyjamoji gali) ni_3	Šlyjamosios jėgos, lenkiamo momento ir ašinės jėgos sąveika	Lenkiamo momento, ašinės jėgos ir skersinės jėgos sąveika	Šlyjamosios ir skersinės jėgos sąveika	Laikomosios galios patikra
Be išilginės sąstandos	4,000	2,000	1,560	0,755	2,066	0,899	0,821	0,483	0,540	1,101	0,924	1,101
	4,000	2,200	1,560	0,775	2,013	0,881	0,822	0,467	0,484	1,091	0,920	1,091
	4,000	2,400	1,560	0,827	1,886	0,850	0,827	0,459	0,437	1,076	0,922	1,076
	4,000	3,429	1,560	0,758	2,058	1,026	0,821	0,471	0,436	1,172	0,919	1,172
Be išilginės sąstandos	5,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,860	0,527	0,326	0,567	0,868	0,582	0,868
	5,000	2,200	1,560	0,775	2,013	0,825	0,530	0,315	0,583	0,850	0,518	0,850
	5,000	2,400	1,560	0,827	1,886	0,795	0,533	0,312	0,584	0,835	0,479	0,835
	5,000	3,429	1,560	0,758	2,058	0,959	0,529	0,321	0,583	0,926	0,479	0,959
Be išilginės sąstandos	6,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,803	0,368	0,239	0,614	0,722	0,402	0,803
	6,000	2,200	1,560	0,775	2,013	0,768	0,370	0,234	0,572	0,704	0,402	0,768
	6,000	2,400	1,560	0,827	1,886	0,739	0,372	0,229	0,538	0,688	0,403	0,739
	6,000	3,429	1,560	0,758	2,058	0,892	0,370	0,235	0,543	0,774	0,402	0,892
Be išilginės sąstandos	7,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,749	0,272	0,185	0,658	0,622	0,294	0,749
	7,000	2,200	1,560	0,775	2,013	0,701	0,275	0,182	0,618	0,597	0,296	0,701
	7,000	2,400	1,560	0,827	1,886	0,662	0,276	0,178	0,588	0,575	0,297	0,662
	7,000	3,429	1,560	0,758	2,058	0,816	0,274	0,184	0,597	0,662	0,296	0,816

C.2 lentelė. Analitinių skaičiavimų rezultatai

	Sienutės storis t= [mm]	Sijos skerspjūvio (max/min) santykis	Atstumas tarp sąstandų - a [m]	Ekvivalentinis plokštelės aukštis d_eq [m]	Plokštelės kraštinių santykis a/d_eq	Patikra (Lenkimas ir ašinė jėga) ni_1	Patikra (Skersinė jėgos poveikis) ni_2	Patikra (Šlyjamoji gali) ni_3	Šlyjamosios jėgos, lenkiamo momento ir ašinės jėgos sąveika	Lenkiamo momento, ašinės jėgos ir skersinės jėgos sąveika	Šlyjamosios ir skersinės jėgos sąveika	MAXIMUM
Be išilginės sąstandos	5,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,860	0,527	0,326	0,567	0,868	0,582	0,868
	5,000	2,000	0,723	0,723	1,000	0,860	0,474	0,280	0,596	0,830	0,518	0,860
	5,000	2,000	0,362	0,723	0,500	1,012	0,357	0,403	0,532	0,756	0,434	1,012
Su išilgine sąstanda	5,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,855	0,125	0,352	0,525	0,578	0,211	0,855
	5,000	2,000	0,723	0,723	1,000	0,855	0,110	0,148	0,721	0,567	0,125	0,855
	5,000	2,000	0,362	0,723	0,500	0,943	0,084	0,148	0,721	0,599	0,100	0,943
Be išilginės sąstandos	6,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,803	0,368	0,239	0,614	0,722	0,402	0,803
	6,000	2,000	0,723	0,723	1,000	0,777	0,331	0,208	0,644	0,681	0,358	0,777
	6,000	2,000	0,362	0,723	0,500	0,988	0,250	0,286	0,576	0,743	0,294	0,988
Su išilgine sąstanda	6,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,800	0,088	0,257	0,599	0,520	0,126	0,800
	6,000	2,000	0,723	0,723	1,000	0,777	0,077	0,123	0,743	0,499	0,089	0,777
	6,000	2,000	0,362	0,723	0,500	0,898	0,059	0,123	0,743	0,555	0,070	0,898
Be išilginės sąstandos	7,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,749	0,272	0,185	0,658	0,622	0,294	0,749
	7,000	2,000	0,723	0,723	1,000	0,746	0,245	0,163	0,685	0,601	0,263	0,746
	7,000	2,000	0,362	0,723	0,500	0,959	0,184	0,104	0,764	0,680	0,193	0,959
Su išilgine sąstanda	7,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,747	0,065	0,198	0,643	0,474	0,090	0,747
	7,000	2,000	0,723	0,723	1,000	0,746	0,057	0,106	0,761	0,467	0,066	0,761
	7,000	2,000	0,362	0,723	0,500	0,857	0,044	0,106	0,761	0,521	0,053	0,857

C.3 lentelė. Analitinių skaičiavimų rezultatai

	Sienutės storis t= [mm]	Sijos skerspjūvio (max/min) santykis	Atstumas tarp sąstandų - a [m]	Ekvivalentinis plokštelės aukštis d_eq [m]	Plokštelės kraštinių santykis a/d_eq	Patikra (Lenkimas ir ašinė jėga) ni_1	Patikra (Skersinė jėgos poveikis) ni_2	Patikra (Šlyjamoji gali) ni_3	Šlyjamosios jėgos, lenkiamo momento ir ašinės jėgos sąveika	Lenkiamo momento, ašinės jėgos ir skersinės jėgos sąveika	Šlyjamosios ir skersinės jėgos sąveika	MAXIMUM
Be išilginės sąstandos	5,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,860	0,527	0,326	0,567	0,868	0,582	0,868
Su išilgine sąstanda	5,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,855	0,125	0,352	0,525	0,578	0,211	0,855
Be išilginės sąstandos	4,000	2,200	1,560	0,775	2,013	0,881	0,822	0,467	0,484	1,091	0,920	1,091
Su išilgine sąstanda	4,000	2,200	1,560	0,775	2,013	0,874	0,195	0,514	0,532	0,639	0,580	0,874
Be išilginės sąstandos	4,000	2,400	1,560	0,827	1,886	0,850	0,827	0,459	0,437	1,076	0,922	1,076
Su išilgine sąstanda	4,000	2,400	1,560	0,827	1,886	0,842	0,179	0,675	0,488	0,609	0,355	0,842
Be išilginės sąstandos	4,000	3,429	1,560	0,758	2,058	1,026	0,821	0,471	0,436	1,172	0,919	1,172
Su išilgine sąstanda	4,000	3,429	1,560	0,758	2,058	1,017	0,194	0,675	0,493	0,719	0,370	1,017
Be išilginės sąstandos	6,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,803	0,368	0,239	0,614	0,722	0,402	0,803
Su išilgine sąstanda	6,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,800	0,088	0,257	0,599	0,520	0,126	0,800
Be išilginės sąstandos	7,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,749	0,272	0,185	0,658	0,622	0,294	0,749
Su išilgine sąstanda	7,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,747	0,065	0,198	0,643	0,474	0,090	0,747
Be išilginės sąstandos	8,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,717	0,209	0,149	0,694	0,559	0,225	0,717
Su išilgine sąstanda	8,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,715	0,060	0,159	0,681	0,451	0,077	0,715
Be išilginės sąstandos	6,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,803	0,368	0,239	0,614	0,722	0,402	0,803
Su išilgine sąstanda	6,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,800	0,088	0,257	0,599	0,520	0,126	0,800
Be išilginės sąstandos	5,000	2,200	1,560	0,775	2,013	0,825	0,530	0,315	0,583	0,850	0,518	0,850
Su išilgine sąstanda	5,000	2,200	1,560	0,775	2,013	0,820	0,126	0,432	0,469	0,559	0,213	0,820
Be išilginės sąstandos	5,000	2,400	1,560	0,827	1,886	0,795	0,533	0,312	0,584	0,835	0,479	0,835
Su išilgine sąstanda	5,000	2,400	1,560	0,827	1,886	0,789	0,128	0,432	0,422	0,542	0,214	0,789
Be išilginės sąstandos	5,000	3,429	1,560	0,758	2,058	0,959	0,529	0,321	0,583	0,926	0,479	0,959
Su išilgine sąstanda	5,000	3,429	1,560	0,758	2,058	0,953	0,126	0,432	0,423	0,634	0,212	0,953
Be išilginės sąstandos	7,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,749	0,272	0,185	0,658	0,622	0,294	0,749
Su išilgine sąstanda	7,000	2,000	1,560	0,723	2,158	0,747	0,065	0,198	0,643	0,474	0,090	0,747
Be išilginės sąstandos	6,000	2,200	1,560	0,775	2,013	0,768	0,370	0,234	0,572	0,704	0,402	0,768
Su išilgine sąstanda	6,000	2,200	1,560	0,775	2,013	0,764	0,089	0,300	0,515	0,500	0,137	0,764
Be išilginės sąstandos	6,000	2,400	1,560	0,827	1,886	0,739	0,372	0,229	0,538	0,688	0,403	0,739
Su išilgine sąstanda	6,000	2,400	1,560	0,827	1,886	0,735	0,090	0,300	0,470	0,484	0,138	0,735
Be išilginės sąstandos	6,000	3,429	1,560	0,758	2,058	0,892	0,370	0,235	0,543	0,774	0,402	0,892
Su išilgine sąstanda	6,000	3,429	1,560	0,758	2,058	0,887	0,089	0,300	0,480	0,571	0,137	0,887

C.4 lentelė. Analitinių skaičiavimų rezultatai

	Sienutės storis t= [mm]	Sijos skerspjūvio (max/min) santykis	Laikomosios galios patikra
Sumažintų įtempių metodo:	5,000	2,000	1,278
	5,000	2,200	1,261
	5,000	2,400	1,254
	5,000	3,429	1,689
	4,000	2,000	1,965
	4,000	2,200	1,952
	4,000	2,400	1,946
	4,000	3,429	2,615
	6,000	2,000	0,895
	6,000	2,200	0,877
	6,000	2,400	0,863
	6,000	3,429	1,133
	7,000	2,000	0,695
	7,000	2,200	0,644
	7,000	2,400	0,630
	7,000	3,429	0,863

C.5 lentelė. Skaitinių skaičiavimų rezultatai

Rėmo elementu kraštinių santykis [mm/mm]	Arčiausia sąstanda; Ar yra išilginė sąstanda	Sienelės storis [mm]	Skerspjūvio išnaudojimas pagal buckling analizės koef.	Tiesinės analizės išnaudojimo koef.	Netiesinės analizės, įvedant tik medžiagos netiesiškumą, išnaudojimo koef.	Netiesinės analizės, įvedant medžiagos netiesiškumą ir geomet. Netobulumus, išnaudojimo koef.	Rėmo svoris [kg]
1000/500	1,56; NE	4	1,190	0,957	0,909	1,075	2836
	1,56; NE	5	0,901	0,927	0,699	0,926	3091
	1,56; NE	6	0,526	0,897	0,613	0,625	3346
	1,56; NE	7	0,444	0,872	0,559	0,617	3601
1100/500	2,36; Taip	4	1,099	0,931	0,704	0,763	2950
	2,36; Taip	5	0,704	0,839	0,606	0,610	3222
	1,56; Ne	5	0,752	0,835	0,625	0,758	3188
	2,36; Taip	6	0,459	0,798	0,552	0,556	3494
	1,56; Ne	6	0,508	0,808	0,564	0,714	3460
	2,36; Taip	7	0,324	0,788	0,498	0,508	3766
	1,56, Ne	7	0,352	0,788	0,500	0,535	3733
1200/500	2,56, Taip	4	1,124	0,783	0,595	0,629	3031
	2,56, Taip	5	0,680	0,753	0,552	0,556	3320
	,Ne	5	0,855	0,744	0,606	0,752	3285
	2,56, Taip	6	0,450	0,725	0,503	0,521	3608
	, Ne	6	0,581	0,726	0,513	0,546	3574
	2,56, Taip	7	0,329	0,732	0,448	0,498	3899
	, Ne	7	0,418	0,695	0,481	0,512	3863
1200/350	, Taip	4	1,176	0,990	1,639	1,667	2851
	Ne	5	0,855	1,020	0,719	0,725	3114
	Ne	6	0,469	0,935	0,667	0,667	3378
	Ne	7	0,336	0,913	0,581	0,585	3641

C.6 lentelė. Analitinių skaičiavimų rezultatai

Apkrova V_Ed	Sienutės storis t=	Sijos skerspjūvių (max/min) santykis	Atstumas tarp sąstandų - a	Ekvivalentini s plokštelės aukštis d_eq	Plokštelės kraštinių santykis a/d_eq	Apkrovos perdavą atitinkantis klupumo koef. k_F	Standžiosios atramos ilgis [m]	F_cr [kN]	liamda_F	Patikra ni_2
200	5	2	0,3615	0,723	0,5	14,178	0,3	458	1,048	0,659
200	5	2	0,723		1	8,044	0,3	259,817	1,935	0,875
200	5	2	1,0845		1,5	6,909	0,3	223,133	2,088	0,945
150	5	2	0,3615	0,723	0,5	14,178	0,3	458	1,048	0,495
150	5	2	0,723		1	8,044	0,3	259,817	1,935	0,656
150	5	2	1,0845		1,5	6,909	0,3	223,133	2,088	0,708
200	5	2	0,3615	0,723	0,5	14,178	0,2	458	1,326	0,725
200	5	2	0,723		1	8,044	0,2	259,817	1,76	0,962
200	5	2	1,0845		1,5	6,909	0,2	223,133	1,899	1,038
150	5	2	0,3615	0,723	0,5	14,178	0,2	458	1,048	0,544
150	5	2	0,723		1	8,044	0,2	259,817	1,935	0,722
150	5	2	1,0845		1,5	6,909	0,2	223,133	2,088	0,779
200	5	2,2	0,3615	0,723	0,5	14,166	0,2	427,207	1,39	0,741
200	5	2,2	0,723		1	8,041	0,2	242,51	1,845	0,984
200	5	2,2	1,0845		1,5	6,907	0,2	208,307	1,99	1,061
200	5	2,4	0,3615	0,723	0,5	14,155	0,2	400,286	1,453	0,756
200	5	2,4	0,723		1	8,039	0,2	227,322	1,929	1,004
200	5	2,4	1,0845		1,5	6,906	0,2	195,291	2,081	1,083
200	5	3,4285714	0,3615	0,723	0,5	14,17	0,2	436,89	1,369	0,736
200	5	3,4285714	0,723		1	8,042	0,2	247,97	1,817	0,977
200	5	3,4285714	1,0845		1,5	6,908	0,2	212,984	1,96	1,054
200	6	2,4	0,3615	0,723	0,5	14,155	0,3615	691,693	1,438	0,442
200	6	2,4	0,723		1	8,039	0,3615	392,812	1,908	0,587
200	6	2,4	1,0845		1,5	6,906	0,3615	337,464	2,059	0,663
200	5	2,4	0,3615	0,723	0,5	14,155	0,3615	40,286	1,734	0,634
200	5	2,4	0,723		1	8,039	0,3615	227,322	2,301	0,841
200	5	2,4	1,0845		1,5	6,906	0,3615	195,291	2,483	0,908
200	4	2,4	0,3615	0,723	0,5	14,155	0,3615	204,946	2,183	0,984
200	4	2,4	0,723		1	8,039	0,3615	116,4	2,896	1,305
200	4	2,4	1,0845		1,5	6,906	0,3615	99,99	3,125	1,408
200	5	2	0,3615	0,723	0,5	14,178	0,2	458	1,326	0,725
200	5	2	0,723		1	8,044	0,2	259,817	1,76	0,962
200	5	2	1,0845		1,5	6,909	0,2	223,133	1,899	1,038
200	5	2	0,3615	0,723	0,5	14,178	0,3615	458	1,533	0,627
200	5	2	0,723		1	8,044	0,3615	259,817	2,035	0,832
200	5	2	1,0845		1,5	6,909	0,3615	223,133	2,196	0,898
200	5	2	0,3615	0,723	0,5	14,178	0,723	458	1,916	0,501
200	5	2	0,723		1	8,044	0,723	259,817	2,544	0,66
200	5	2	1,0845		1,5	6,909	0,723	223,133	2,745	0,718

C.7 lentelė. Analitinių skaičiavimų rezultatai

Apkrova	Sienutės storis t	Sijos skerspjūvių (max/min) santykis	Atstumas tarp sąstandų - a	Ekvivalentinis plokštelės aukštis d_{eq}	Plokštelės kraštinių santykis d_{eq}/a	Sąlyginis liaunis Λ_{mda_w}	šlyjamosios galios patikrinimas_3
350	5	2	0,2924	0,731	0,4	0,756	1,218
			0,3655		0,5	0,919	1,238
			0,4386		0,6	1,067	1,252
			0,5848		0,8	1,319	0,781
			0,731		1	1,519	0,861
			0,8772		1,2	1,633	0,908
			1,0234		1,4	1,714	0,942
			1,1696		1,6	1,773	0,967
			1,3158		1,8	1,818	0,987
			1,462		2	1,852	1
250	5	2	0,2924	0,731	0,4	0,756	0,87
			0,3655		0,5	0,919	0,884
			0,4386		0,6	1,067	0,894
			0,5848		0,8	1,319	0,558
			0,731		1	1,519	0,615
			0,8772		1,2	1,633	0,649
			1,0234		1,4	1,714	0,673
			1,1696		1,6	1,773	0,69
			1,3158		1,8	1,818	0,704
			1,462		2	1,852	0,714
350	6	2	0,2924	0,731	0,4	0,63	0,369
			0,3655		0,5	0,766	0,877
			0,4386		0,6	0,889	0,884
			0,5848		0,8	1,1	0,584
			0,731		1	1,265	0,639
			0,8772		1,2	1,361	0,672
			1,0234		1,4	1,428	0,695
			1,1696		1,6	1,478	0,712
			1,3158		1,8	1,515	0,725
			1,462		2	1,543	0,735

C.8 lentelė. Analitinių skaičiavimų rezultatai

Apkrova	Sienutės storis t	Sijos skerspjūvių (max/min) santykis	Atstumas tarp sąstandų - a	Ekvivalentinis plokštelės aukštis d_{eq}	Plokštelės kraštinių santykis d_{eq}/a	Sąlyginis liaunis Λ_{w}	šlyjamosios galios patikrini_3
350	4	2	0,2924	0,731	0,4	0,946	1,823
			0,3655		0,5	1,149	0,876
			0,4386		0,6	1,334	0,967
			0,5848		0,8	1,649	1,124
			0,731		1	1,898	1,248
			0,8772		1,2	2,041	1,322
			1,0234		1,4	2,142	1,375
			1,1696		1,6	2,216	1,415
			1,3158		1,8	2,272	1,445
			1,462		2	2,314	1,468
350	5	2,2	0,2924	0,783	0,4	0,811	1,179
			0,3655		0,5	0,985	1,206
			0,4386		0,6	1,143	0,656
			0,5848		0,8	1,414	0,756
			0,731		1	1,627	0,836
			0,8772		1,2	1,749	0,883
			1,0234		1,4	1,836	0,918
			1,1696		1,6	1,899	0,943
			1,3158		1,8	1,947	0,962
			1,462		2	1,983	0,977
350	5	2,4	0,2924	0,835	0,4	0,865	1,153
			0,3655		0,5	1,051	1,184
			0,4386		0,6	1,22	0,636
			0,5848		0,8	1,508	0,736
			0,731		1	1,736	0,816
			0,8772		1,2	1,866	0,864
			1,0234		1,4	1,958	0,898
			1,1696		1,6	2,026	0,923
			1,3158		1,8	2,077	0,943
			1,462		2	2,115	0,958

C.9 lentelė. Analitinių skaičiavimų rezultatai

Apkrova	Sienutės storis t=	Sijos skerspjūvių (max/min) santykis	Atstumas tarp sąstandų - a	Ekvivalentinis plokštelės aukštis d _{eq}	Plokštelės kraštinių santykis d _{eq} /a	Sąlyginis liaunis Liambda _w	šlyjamosios galios patikra ni_3
350	5	3,42857143	0,2924	0,766	0,4	0,793	1,19
			0,3655		0,5	0,963	1,215
			0,4386		0,6	1,118	0,663
			0,5848		0,8	1,383	0,764
			0,731		1	1,59	0,844
			0,8772		1,2	1,711	0,891
			1,0234		1,4	1,795	0,925
			1,1696		1,6	1,858	0,95
			1,3158		1,8	1,904	0,969
			1,462		2	1,94	0,984
650	5	2	0,1462	0,731	0,2	0,394	0,794
			0,2924		0,4	0,756	2,262
			0,3655		0,5	0,919	2,299
			0,4386		0,6	1,067	2,325
			0,5848		0,8	1,319	1,451
			0,731		1	1,519	1,599
			0,8772		1,2	1,633	1,686
			1,462		2	1,852	1,857
			2,924		4	1,974	1,959
650	6	2	0,2924	0,731	0,4	0,63	0,684
			0,3655		0,5	0,766	1,629
			0,4386		0,6	0,889	1,642
			0,5848		0,8	1,1	1,085
			0,731		1	1,265	1,188
			0,8772		1,2	1,361	1,248
			1,462		2	1,543	1,365
			2,924		4	1,645	1,434
650	7	2	0,2924	0,731	0,4	0,54	0,589
			0,3655		0,5	0,656	0,591
			0,4386		0,6	0,762	1,219
			0,5848		0,8	0,942	1,228
			0,731		1	1,085	0,928
			0,8772		1,2	1,116	0,972
			1,462		2	1,323	1,058
			2,924		4	1,41	1,108