

005 Operacija - Tekinimas

1 ir 2 perėjimai

Žymėjimai

- Darbinė eiga
- Pagalbinė eiga Z kryptimi
- Pagalbinė eiga X kryptimi
- Suklio stabdymas
- Suklio perjungimas

1. LST EN 22768-mK

005 Tekinimas			Skaitmeninio programinio valdymo tekinimo staklės TOP-TURN CNC-406						
Perėjimo Nr.	Įrankio Nr.	Pjovimo įrankis	t, mm	s, mm/aps	n, aps/min	v, m/min	T _m , min	T _v , min	
1	1	Surenkamas apėkinimo peilis su kietydinio plokštėlems ISO 5611. Peilio modelis ISRLC/R2. Plokštėles kodas T9025	2	0,4	3000	113	0,013	0,83	
2	2	Nugrovimo peilis iš greitapjovio plieno ISO 1125 P, peilio modelis B 128, plokštėles kodas 5680 057-021	2	0,1	900	130	0,1		

010 Operacija - Tekinimas, gręžimas

1, 2, 3, 4 ir 5 perėjimai

1. LST EN 22768-mK

010 Tekinimas, gręžimas		Skaitmeninio programinio valdymo tekinimo staklės TOP-TURN CNC-406							
Perėjimo Nr.	Įrankio Nr.	Pjovimo įrankis	t, mm	s, mm/aps	n, aps/min	v, m/min	Ta, min	Tv, min	
1	1	Surenkamas apėkinimo peilis su kietydinio plokštėmis ISO 5611. Peilio modelis ISRLC/R2. Plokštės kodas T9025	0,4	0,4	3000	113	0,013	1,33	
2	3	Centravimo grąžtas A200 ISO 866 Ø3	1,5	0,084	2730	27	0,1		
3	4	Spiralinis grąžtas A120 ISO 235 Ø5	2	0,126	1000	15,7	0,09		
4	5	Gilintuvas su kūginiu kotu G134 DIN 335 16x3,2	0,5	0,11	3008,5	19	0,009		
5	6	Sriegiklis E610xM6 ISO 2283	0,85	1	430	8,1	0,16		

Žymėjimai

- Darbinė eiga
- Pagalbinė eiga Y kryptimi
- Pagalbinė eiga Z kryptimi
- Suklio stabdymas

1. LST EN 22768-mK

015 Frezavimas			Mechaninis vertikalaus apdorojimo centras LAGUN GVC 600							
Perėjimo Nr.	Įrankio Nr.	Pjovimo įrankis			t, mm	s _p , mm/ danč	n, aps/ min	v, m/ min	T _{av} , min	T _v , min
1	7	Galinė pirštinė freza C310 (BS 122) iš greitapjovio plieno			1	0,1	400	20,1	0,1	1,71
2	7	Galinė pirštinė freza C310 (BS 122) iš greitapjovio plieno			1	0,1	400	20,1	0,1	

	Bylos Nr.	Papildoma informacija A1_TF_D	Medžiaga	Mastelis 5:1			
Atsakinga žinyba	Vadovas	Dokumento tipas		Dokumento statusas			
Katedra	Z. Ramonas	Technologiniai eskizai		Bakalauro darbas			
Savininkas	Rengė	Antraštė		M.06.03.00.000 TE			
ŠU TF	E. Goda	Veržlė					
	Recenzentas						
	V. Petronis			Laida	Data	Kalba	Lapas
				M-7	2011.05.17	Lt.	1